**询价函**

尊敬的供应商：

我公司将以询价方式确定厨房设备采购与安装项目，现将有关产品需求说明如下：

1. **采购需求**
2. 项目地点：杭州市拱墅区长滨街78号。
3. 现场勘察：不集中组织踏勘现场，投标人自行到项目现场踏勘，以充分了解现场位置、情况、道路、储存空间及任何其它足以影响报价的情况并结合企业自身情况，慎重报价。
4. 预算：20.2924万元，预算即为最高限价，投标超过最高限价做无效处理。
5. 规格及数量要求：详见下表及平面图（附件二）。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **拱保新大楼厨房设备项目配置表** | | | | | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **规格（参考尺寸）** | **材质说明** | **数量** | **单位** | **单价** | **金额** | **参考图片** |
| **仓库** | | | | | | | | |
| 1 | 四层板架 | 1200\*500\*1800 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，层板1.0mm板材制作，平板型，立管1.2mmφ38圆管，配不锈钢可调脚。 | 2 | 只 | 1650 | 3300 |  |
| 2 | 低搁架 | 1200\*600\*250 | 支脚采用40\*40不锈钢厚1.2mm方管型材制作，横档材采用38\*25厚1.2mm方管制作。 | 1 | 只 | 550 | 550 |  |
| 3 | 平板推车 | 500\*900\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，不锈钢撑档厚0.8mm，φ38不锈钢圆管推手，配4寸定、滑轮各2只。 | 1 | 辆 | 980 | 980 |  |
| **验货区** | | | | | | | | |
| 4 | 四层货架 | 1200\*500\*1800 | 采用1.2mmφ38圆管，1.2mm\*25\*38横档，1.0mm\*30\*15方管型材制作，搁档型，配不锈钢可调脚。 | 1 | 只 | 1320 | 1320 |  |
| 5 | 冰箱 | 四门双温、高效节能 | 1、内外采用优质201无磁不锈钢； 2、冰箱门采用自动回归门; 3、采用电子温控器。 | 1 | 只 | 9200 | 9200 |  |
| 6 | 灭蝇灯 | 功率：30W | 采用阻燃耐用外壳，设自动保护功能。 | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| 7 | 电子秤 | 规格：计重300KG，秤台尺寸: 400\*500（mm） | 高清显示，高精度传感，防抖动态，实心防滑秤脚，碳钢材料，可折叠。 | 1 | 只 | 600 | 600 |  |
| **粗加工** | | | | | | | | |
| 8 | 大单水池 | 1000\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：750\*500\*250 | 1 | 只 | 1760 | 1760 |  |
| 双温龙头 |  | 1、座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；  3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转； 4、总高度230mm,出水口距台面149mm。 | 1 | 只 | 450 | 450 |  |
| 9 | 双层工作台 | 600\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，下置一层搁板板厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 1 | 只 | 1100 | 1100 |  |
| 10 | 双水池 | 1500\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：500\*500\*250 | 1 | 只 | 2230 | 2230 |  |
| 双温龙头 |  | 1、座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；  3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转； 4、总高度230mm,出水口距台面149mm。 | 2 | 只 | 450 | 900 |  |
| 11 | 挂墙板架 | 3100\*300 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 3.1 | 米 | 300 | 930 |  |
| 12 | 开水器 | 机型参考尺寸：600mm\*275mm\*930mm | 接线方式：三相四线； 连续出水量：130L/H 材质：内胆采用食品安全不锈钢保温技术，环保节能。 | 1 | 只 | 4360 | 4360 |  |
| 13 | 电热水器 | 容量：100L， 机型参考尺寸：995\*465\*465 | 功率：220V/2200W； 额定温度：75℃ 防水等级：IPX4 二级能效 | 1 | 只 | 2230 | 2230 |  |
| 14 | 灭蝇灯 | 功率：30W | 设自动保护功能，采用阻燃耐用外壳 | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| **烹饪区** | | | | | | | | |
| 14 | 单水池 | 700\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：500\*500\*250 | 1 | 只 | 1220 | 1220 |  |
| 双温龙头 |  | 1、座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；  3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转； 4、总高度230mm,出水口距台面149mm。 | 1 | 只 | 450 | 450 |  |
| 15 | 大单水池 | 1000\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：750\*500\*250 | 1 | 只 | 1760 | 1760 |  |
| 单温龙头 |  | 1、座台式单孔单温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3、八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转。 4、总高度230mm,出水口距台面149mm | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| 16 | 双层工作台 | 1800\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，下置一层搁板板厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 1 | 只 | 1760 | 1760 |  |
| 17 | 双层工作台 | 1200\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，下置一层搁板板厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 1 | 只 | 1230 | 1230 |  |
| 18 | 双向打荷台 | 1500\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，双边上挂复式移门，移门厚1.0mm，内置一层搁板厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 1 | 只 | 3980 | 3980 |  |
| 19 | 二眼一汤大小灶 | 1800\*950\*80 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，灶面板厚1.2mm，侧板、围板1.0mm，主体骨架用35\*28厚度1.0mm不锈钢方管制作，配重力可调脚。 一灶具面板一次性压制成型，防水性极佳。 一灶圈口径φ280/φ500。 一配不锈钢预混炉芯，可调式风气联动，装有熄火保护一键式启动系统，熄火可自动报警。 一燃气热负荷：35kW\*2。 一功率：220V/1kW。 一灶具汤锅、摇摆龙头、拦渣条标配，炒锅另配。 | 1 | 台 | 9500 | 9500 |  |
| 20 | 料台桌 | 500\*950\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 2 | 只 | 990 | 1980 |  |
| 21 | 双门汽电饭车 | 1250\*810\*1350 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，外壳板厚1.0mm，内胆板厚1.0mm，采用优质保温材料，不锈钢紧固件，配有一次压制成型304板材饭盘24个，饭盘规格：650\*380\*50mm，自动进水功能。功率：380V/12KW\*2门。 | 1 | 只 | 10500 | 10500 |  |
| 22 | 灭蝇灯 | 功率：30W | 设自动保护功能，采用阻燃耐用外壳 | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| **售卖间** | | | | | | | | |
| 23 | 五斗保温台 | 1800\*800\*800 | 采用SUS304不锈钢制作，台面板、加热槽板厚1.2mm，自动进水，缺水保护，电热恒温控制。配1/1″深度100mm份数盆5只，配不锈钢可调式子弹脚。功率:220V/4.5KW | 1 | 只 | 4400 | 4400 |  |
| 24 | 暖饭汤车 | 650\*650\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，不锈钢撑档厚1.0mm，推手采用模具制作，配φ500桶1只，4寸定、滑轮各2只。配优质不锈钢发热管，恒温控制，功率：220V/1.5KW。 | 2 | 辆 | 2150 | 4300 |  |
| 25 | 单水池 | 700\*700\*800 | 采用不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：500\*500\*250 | 1 | 只 | 1250 | 1250 |  |
| 单温龙头 | / | 1、座台式单孔单温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3、八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转。 4、总高度230mm,出水口距台面149mm | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| 26 | 单向打荷台 | 1600\*700\*800 | 采用不锈钢板制作，台面板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢撑档厚1.0mm，单边上挂复式移门，移门厚1.0mm，内置一层搁板厚1.0mm，配不锈钢可调脚。 | 1 | 台 | 3800 | 3800 |  |
| 27 | 灭蝇灯 | 功率：30W | 设自动保护功能，采用阻燃耐用外壳 | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| 28 | 双门消毒柜 | 1330\*680\*1900 | 容积：760L; 温度：30-150℃ 功率：220V/4.6KW 采用优质不锈钢制，玻璃纤维隔热材料， 双温度控制器，定时开关、继电器；采用热风循环消毒。内分四层，共配八个消毒筐。 | 1 | 只 | 8200 | 8200 |  |
| **回收台** | | | | | | | | |
| 29 | 双水池 | 1500\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：500\*500\*250 | 1 | 只 | 2230 | 2230 |  |
| 双温龙头 | / | 1、座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转。 4、总高度230mm,出水口距台面149mm | 2 | 只 | 450 | 900 |  |
| 30 | 大单水池 | 1000\*700\*800 | 采用不锈钢板制作，台面厚1.2mm，水槽板厚1.2mm，直角模压成型，不锈钢管厚1.0mm，配优质落水器及可调脚。 水斗尺寸：750\*500\*250 | 1 | 只 | 1760 | 1760 |  |
| 双温龙头 | / | 1、座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 2、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转。 4、总高度230mm,出水口距台面149mm | 1 | 只 | 450 | 450 |  |
| 31 | 泔水回收台 | 700\*700\*800 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，台面板厚1.0mm，旁板厚1.0mm，活动推车带垃圾桶，配4寸定、滑轮各2只。 | 1 | 只 | 1950 | 1950 |  |
| 32 | 挂墙板架 | 2500\*300 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 2.5 | 米 | 300 | 750 |  |
| 33 | 灭蝇灯 | 功率：30W | 设自动保护功能，采用阻燃耐用外壳，UVA紫光灯 | 1 | 只 | 320 | 320 |  |
| **排烟系统** | | | | | | | | |
| 34 | 灭火系统 | 520\*600\*200 | 1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 3、系统装置包括：控制箱（纯机械式）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；  4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；  5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；  6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告 ，灭火剂有效期不少于8年；  7、厨房设备灭火装置生产企业必须具有中国国家强制性产品认证证书； 8、连接喷嘴的安装管路全部使用SUS304不锈钢管，全部使用卡压的连接方式，可长久使用，无需更换。  9、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；  10、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；  11、连接喷嘴和主箱至烟罩的主药剂管路均采用DN15SUS304的不锈钢管。不锈钢弯头、直接等管道配件均为SUS304不锈钢材质（不锈钢管需提供长度为不低于30CM左右的样品留样验收，弯头、直接样本各一个）。 | 1 | 套 | 17200 | 17200 |  |
| 35 | 网板风罩 | 4200\*1300\*500 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，带隔油网板，配防爆灯、积油杯。照明功率：220V/1kw。 | 5.46 | 平方 | 1770 | 9664.2 |  |
| 36 | 风管 | 按实际平方计算 | 采用优质不锈钢板制作，板厚1.0mm，配密封圈、法兰、吊杆。按展开面积实际计算。风管按建设部2000版《全国统一安装工程预算定额》决算，按实际测量面积的1.138倍计算。 | 120 | 平方 | 360 | 43200 |  |
| 37 | 箱式风机 |  | 采用模具化生产，尺寸精度高，拆散后可组装。框架用优质冷轧板一次拉抻成型，面板采用1.2mm折边成型，底层防锈漆，提高搞腐蚀性。叶轮一次模压成型，材料厚度比其它公司厚，独特设计的大前倾角双吸结构，确保效率高，运行噪声更低，出口风量更大、风压更高、更稳定。主要部位电机采用专供出口的F级高温电机，能在高温300℃连续运转45分钟。 | 1 | 台 | 7230 | 7230 |  |
| 38 | 油烟净化器 | 小型 | 专用智能电源安全性高，具有短路、过载、拉狐、高温等自动保护及防结霜、自动除湿功能；可加载工况检测、浓度检测实时互联管理平台。 | 1 | 台 | 23800 | 23800 |  |
| 39 | 变频控制箱 |  | 不锈钢拉丝箱体，触控按键智能化。 1.变频控制，无极调速操作简单免调试； 2.一键设置，一键切换普通、强排、静音模式； 3.集成净化器电源控制，风机、净化联动同步控制； 4.键盘自动锁定，防止人为误操作； | 1 | 台 | 3360 | 3360 |  |
| 40 | 防风阀 |  | 与风机、风管配套，采用角铁制作，手动调节风口风量大小 | 1 | 台 | 850 | 850 |  |
| 41 | 减震器 |  | ZT型阻尼弹簧减震器 | 4 | 个 | 150 | 600 |  |
| 42 | 吊装费 |  |  | 1 | 项 | 2500 | 2500 |  |
| **合计** | | | | | | | 202924 |  |

1. 报价内容：设备费、材料费、管线费、安装调试费、税金、运输、售后维修等项目涉及全部费用。
2. 工期：合同签订后20日内，投标人需配合甲方装修工程进度。
3. 质保期：1年，自验收合格之日期计。
4. 供应商资质：

1、具有独立法人资格的生产厂家或其销售商，销售商具有生产厂家针对本项目的授权书。

2、在杭州市内设有售后维修保养服务网点（厂家直属或特约委托）。

# 3、本项目不接受联合体。

1. 其他要求
2. 产品的质量和技术参数必须符合国家有关方面规定的标准和厂方的标准，以及财政部等部门联合下发的对产品的节能环保要求，并提供完整的技术资料及质量合格证书、保修卡（单）、说明书，设备完好、物品配件齐全，提供的产品必须是正规渠道全新的合格品。
3. 售后服务必须符合国家有关方面的规定和厂方的规定，投标单位应负责货物的安装、调试，以及物品售后服务的各项服务承诺。

三、其他事项

1. 被询价的供应商应就以上采购要求一次性报价，于2022年10月14日17时00分前，将《报价单》、营业执照复印件、资质证书复印件盖公章送达或邮寄至我公司。
2. 报价有效期为报价截止后30天。
3. 报价中应含增值税，如供应商未按要求递交报价，采购小组将视同无效报价予以作废。
4. 付款方式：安装完成验收合格后支付合同总价的95%，剩余5%为质保金，质保期1年，期满无质量问题退款。
5. 满足服务要求，最低价中标。

**三、联系方式**

联系人：楼晓

联系电话：0571-86898901

联系地址：拱墅区新昌路121号

杭州拱墅安保服务集团有限公司

日期：2022-10-10

**报价单**

致：杭州拱墅安保服务集团有限公司

本公司已经收到贵司 项目的询价函，我方已研究了该询价函的全部内容，本次总报价为（大写） 。

一、责任与义务

本公司承诺：

1、本公司的报价函一旦为贵司认可，该报价即为合同价；

2、本公司一旦成为本项目的成交供应商，同意将询价函和报价单作为合同的组成部分；

二、报价单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格/型号 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 | 小写：  大写： | | | | | |
| 付款条件及相关要求 | 交货地点（供货方提供运费） | | | |  | |
| 交货期限（采购订单下达之日起） | | | |  | |
| 付款方式 | | | |  | |
| 增值税发票情况 | | | | □专票 □普票 税率( %) | |
| 保修期 | | | |  | |

供应商可根据实际方案补充报价单。

联系人：

联系电话：

供应商名称（盖章）：

日期：